



Institut für Umweltanalytik · Oberndorfer Str.1· 91096 Möhrendorf

Markt Heroldsberg

Hauptstraße 104

90562 Heroldsberg

Baucis Funke

Oberndorfer Straße 1

91096 Möhrendorf

09131 41071

kontakt@funkelabor.de

13.April 2023

23.03390techn

Ortsnetz Heroldsberg

Korrosionstechnische Wasseruntersuchung

Anlass und Auftrag

Die korrosionstechnische Wasseruntersuchung dient zur Feststellung der Wasserzusammensetzung und des Verhaltens gegen Installationsmaterialien

Probenkennzeichnung

Probenart : Trinkwasser
Bezeichnung : 1230 6432 00045
Laboreingang : 21.03.2023
Objektkennzahl : 1230 6432 00045
Wasserversorgungsunternehmen : Markt Heroldsberg

Probenahme

Probenahmeort : Bauhof Holzschuherstr. 30, 90562 Heroldsberg
Entnahmestelle : WC Zapfhahn Ausgussbecken
Probenehmer : Baucis Funke, IfU
Probenahmedatum : 21.03.23
Probenahmezeit : 10:04
Probenahmetechnik : a

Analysenergebnisse

Parameter	Symbol	Einheit	Messwert	Analysenmethoden
Summenparameter				
Färbung			farblos	qualitativ
Trübung			klar	qualitativ
Geruch			geruchlos	qualitativ
Geschmack			frisch	DIN EN ISO 1622-B3:06/10
Wassertemperatur		°C	9,1	bei der Probenahme
Leitfähigkeit (bei 25°C)		µS/cm	358	DIN EN 27888-C8:93/11
pH-Wert			7,68	DIN EN ISO 10523:12/04
Sauerstoff	O ₂	mg/l	9,3	DIN EN ISO 5814-G22:13/02
Redoxspannung		mV	402	DIN 38404-C6:84/05
Basenkapazität	KB _{8,2}	mmol/l	0,22	DIN 38409-H7:05/12
Säurekapazität	KS _{4,3}	mmol/l	3,50	DIN 38409-H7:05/12
TOC	C	mg/l	< 1	DIN EN 1484-H3:97/08
spektr. Absorptionskoeff. 254nm		1/m	< 0,1	DIN 38404-C3:05/07
spektr. Absorptionskoeff. 436nm		1/m	< 0,1	DIN EN ISO 7887-C1:12/04
Härte		mmol/l	1,74	ICP (Ca+Mg)
Chlor, frei	Cl	mg/l	--	
abfiltrierbare Stoffe		mg/l	< 1	DIN 38409-H2 (0,45µm)
Feststoffe			--	
Anionen				
Kieselsäure	SiO ₂	mg/l	13,1	DIN 38405-D21:90/10
Carboxylate (<C3)	C ₂ H ₃ O ₂ ⁻	mg/l	--	
Chlorid	Cl ⁻	mg/l	7,49	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Nitrit	NO ₂ ⁻	mg/l	< 0,01	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Nitrat	NO ₃ ⁻	mg/l	0,11	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Phosphor	P	mg/l	< 0,050	DIN EN ISO 17294:17/01
Sulfat	SO ₄ ²⁻	mg/l	6,34	DIN EN ISO 10304-1-D20:09/07
Kationen				
Ammonium	NH ₄ ⁺	mg/l	< 0,02	DIN 38406-E5:83/10
Calcium	Ca	mg/l	42,6	DIN EN ISO 17294:17/01
Magnesium	Mg	mg/l	16,5	DIN EN ISO 17294:17/01
Kalium	K	mg/l	7,1	DIN EN ISO 17294:17/01
Natrium	Na	mg/l	6,2	DIN EN ISO 17294:17/01
Eisen	Fe	mg/l	< 0,010	DIN EN ISO 17294:17/01
Mangan	Mn	mg/l	< 0,0008	DIN EN ISO 17294:17/01
Aluminium	Al	mg/l	< 0,010	DIN EN ISO 17294:17/01
Arsen	As	mg/l	0,0018	DIN EN ISO 17294:17/01
Blei	Pb	mg/l	< 0,0005	DIN EN ISO 17294:17/01
Chrom	Cr	mg/l	< 0,0002	DIN EN ISO 17294:17/01
Kupfer	Cu	mg/l	< 0,0045	DIN EN ISO 17294:17/01
Nickel	Ni	mg/l	0,0004	DIN EN ISO 17294:17/01
Zink	Zn	mg/l	0,0436	DIN EN ISO 17294:17/01
Uran	U	mg/l	0,0015	DIN EN ISO 17294:17/01
Berechnete Parameter				
gelöstes Kohlendioxid	CO ₂	mmol/l	0,20	
Hydrogencarbonat	HCO ₃ ⁻	mmol/l	3,43	
Carbonat	CO ₃ ⁻⁻	mmol/l	0,007	
pH-Wert nach Calcitsättigung			7,70	DIN 38404-C10/3:12/12
Calcitsättigungsindex			- 0,02	DIN 38404-C10/3:12/12
Calcitlösekapazität	CaCO ₃	mg/l	0,80	DIN 38404-C10/3:12/12
Kationenquotient	S0		0,13	(K+Na)/(2*Ca+2*Mg)
Anionenquotient	S1		0,10	(Cl+NO ₃ +2*SO ₄)/KS _{4,3}
Gerieselquotient	S2		194	(Cl+2*SO ₄)/NO ₃
Kupferquotient	S3		53,00	KS _{4,3} /SO ₄

Beurteilung des Korrosionsverhaltens gegenüber Installationsmaterialien

Erläuterungen

In den folgenden Auswertetabellen sind die Einheiten der Messgrößen unterdrückt. Die Messgrößen haben die Einheiten wie sie in der Analyseergebnistabelle angegeben sind, also meist mg/l oder mmol/l. Bei den einzelnen Korrosionsarten sind Bedingungen für anzustrebenden Zuständen aufgeführt. Das sind diejenigen Bedingungen, bei denen keine Korrosion auftritt oder bei denen das Wasser eine wünschenswerte Beschaffenheit aufweist. Die einzelnen Klauseln einer Bedingung müssen alle gleichzeitig erfüllt sein (und-Verknüpfung).

Korrosive oder andere unerwünschte Zustände sind rot markiert.

Der Beurteilung liegen neben eigenen Erfahrungen unter anderem folgende Normen zugrunde.
DIN 50930-6: Korrosion metallener Werkstoffe im Innern von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten bei Korrosionsbelastung durch Wässer – Teil 6: Bewertungsverfahren und Anforderungen hinsichtlich der hygienischen Eignung in Kontakt mit Trinkwasser (Okt. 2013)

EN 12502: Korrosionsschutz metallischer Werkstoffe. Hinweise zur Abschätzung der Korrosionswahrscheinlichkeit in Wasserverteilungs- und -speichersystemen

Teil 1: Allgemeines (2004)

Teil 2: Einflussfaktoren für Kupfer und Kupferlegierungen (2004)

Teil 3: Einflussfaktoren für schmelztauchverzinkte Eisenwerkstoffe (2004)

Teil 4: Einflussfaktoren für nichtrostende Stähle (2004)

Teil 5: Einflussfaktoren für Gusseisen, unlegierte und niedriglegierte Stähle (2004)

Wasserbeschaffenheit

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
---------------------	---	-----------------------

<i>Hauptmineralien</i>		<i>Calcium-Hydrogencarbonat</i>
Säurekapazität	3,50	HCO ₃ = 3,5 mval/l
Chlorid	7,49	Ca = 2,13 mval/l
Nitrat	0,11	
Sulfat	6,34	
Calcium	42,6	
Magnesium	16,5	
Kalium	7,1	
Natrium	6,2	

<i>Härtebereich</i>		<i>mittel</i>
Härte	1,74	< 1,5 weich 1,5 - 2,5 mittel >2,5 hart

<i>Kalk-Kohlensäure-Gleichgewicht</i>		<i>im Kalk-Kohlensäure-Gleichgewicht</i> ■
Calcitsättigungsindex	-0,02	-0,2 bis +0,2 Calcitsättigungsindex ≤ 0,2

<i>Oxidationsverhältnisse</i>		<i>oxidiertes Wasser</i>
Sauerstoff	9,3	reduziert :
Redoxspannung	402	O ₂ < 1
Nitrat	0,11	teilreduziert:
Nitrit	< 0,01	1 ≤ O ₂ < 4
Ammonium	< 0,02	oxidiert :
Eisen	< 0,010	O ₂ > 4
Mangan	< 0,0008	

<i>Trinkwassergrenzwerte</i>		<i>Grenzwerte bei hier untersuchten Parametern eingehalten.</i> ■
Leitfähigkeit	358	LF < 2790
pH-Wert	7,68	pH 6,5-8,5
TOC	< 1	TOC < 2
Chlorid	7,49	Cl < 250
Nitrit	< 0,01	NO ₂ < 0,5
Nitrat	0,11	NO ₃ < 50
Sulfat	6,34	SO ₄ < 250
Ammonium	< 0,02	NH ₄ < 0,5
Natrium	6,2	Na < 200
Eisen	< 0,010	Fe < 0,2
Mangan	< 0,0008	Mn < 0,05
Aluminium	< 0,010	Al < 0,2
Arsen	0,0018	As < 0,01
Blei	< 0,0005	Pb < 0,01
Chrom	< 0,0002	Cr < 0,05
Nickel	0,0004	Ni < 0,02
Uran	0,0015	U < 0,01
Calcitlösekapazität	0,80	CLC < 5

Alle Metalle

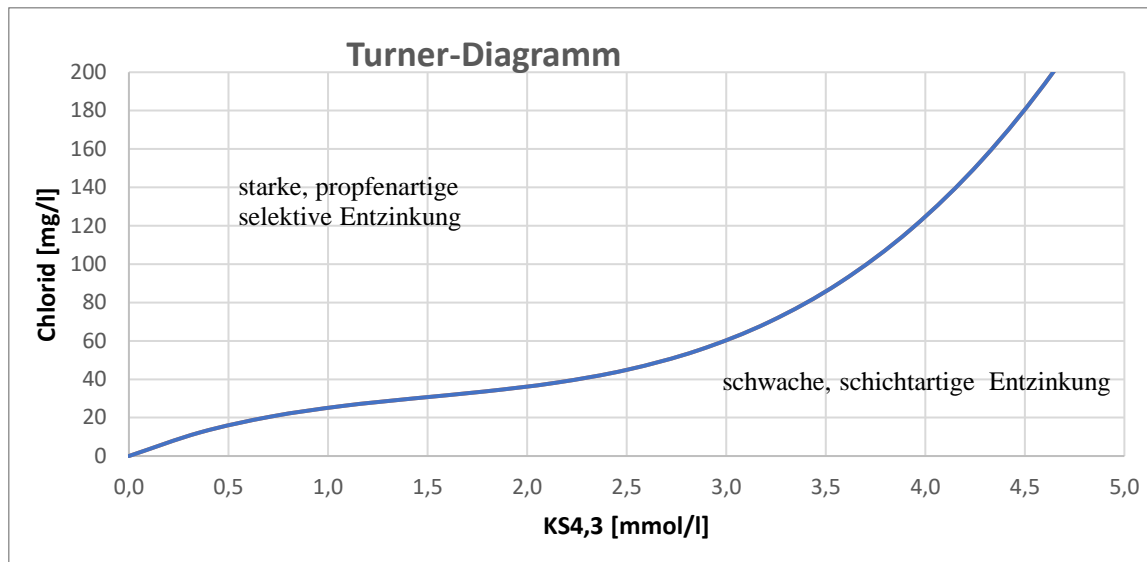
relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	<i>Ergebnis</i> Grund
---------------------	---	--------------------------

<i>Säurekorrosion</i>		<i>unwahrscheinlich</i> ■	
pH-Wert	7,68	pH > 7 oder	nicht sauer
Basenkapazität	0,22	KB8,2 < 0,1	
Chlorid	7,49		
Nitrit	< 0,01		
Nitrat	0,11		
Sulfat	6,34		
Carboxylate (<C3)	--		

<i>Korrosionsprodukte</i>		<i>Es sind Korrosionsprodukte vorhanden</i> ■	
Aluminium	< 0,010	Al < 0,01	Zink
Blei	< 0,0005	Pb < 0,01	
Chrom	< 0,0002	Cr < 0,01	
Eisen	< 0,010	Fe < 1	
Kupfer	< 0,0045	Cu < 0,01	
Nickel	0,0004	Ni < 0,01	
Zink	0,0436	Zn < 0,01	

Kupferwerkstoffe (Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss)

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
gleichmäßige Flächenkorrosion		vernachlässigbar ■
pH-Wert 7,68	pH > 7,5	pH > 7,5
Säurekapazität 3,50	KS > 1	KS _{4,3} > 1
TOC < 1	NH ₄ < 1	NH ₄ < 1
Ammonium < 0,02		
Lochkorrosion Typ 1 (Kaltwasser)		unwahrscheinlich ■
Säurekapazität 3,50	KS _{4,3} > 1	KS _{4,3} > 1 mmol/l)
Chlorid 7,49	Cl > NO ₃ + 2*SO ₄	Cl/35 > NO ₃ /62 + SO ₄ /48
Nitrat 0,11	abfiltr. Stoffe < 1	keine Feststoffe
Sulfat 6,34		
abfiltrierbare Stoffe < 1		
Feststoffe --		
Lochkorrosion Typ 2 (Heißwasser > 60°C)		unwahrscheinlich ■
pH-Wert 7,68	pH > 7,0 oder	pH > 7,0
Säurekapazität 3,50	KS _{4,3} > 1,5 oder	KS _{4,3} > 1,5
Kupferquotient (S3) 53,00	S3 > 1,5	S3 > 1,5
selektive Korrosion (Entzinkung von Messing)		unwahrscheinlich ■
Säurekapazität 3,50	KS _{4,3} > 1 oder	KS _{4,3} > 1 Cl < Turner(KS _{4,3})
Chlorid 7,49	Cl < Turner(KS _{4,3})	
Bimetallkorrosion		unwahrscheinlich ■
Säurekapazität 3,50	S1 < 1	S1 < 1
Chlorid 7,49		
Nitrat 0,11		
Sulfat 6,34		
Anionenquotient (S1) 0,10		
Spannungsrissskorrosion		unwahrscheinlich ■
Ammonium < 0,02	NH ₄ < 600	wenig Ammonium, Nitrit, Nitrat
Nitrit < 0,01	NO ₂ < 300	(keine Nitritbildung)
Nitrat 0,11	NO ₃ < 400	
Beeinflussung der Trinkwasserqualität		unwahrscheinlich ■
pH-Wert 7,68	pH ≥ 7,4 oder	pH ≥ 7,4
TOC < 1	(pH > 7 und TOC ≤ 1,5)	pH > 7 TOC ≤ 1,5



Flächenkorrosion führt zu gleichmäßigen, dünnen, braunen oder grünen Deckschichten und selten zu Schäden.

Bei Lochkorrosion vom Typ 1 in Kaltwasser entstehen auf der Innenseite halbkugelförmige Mulden oder Pusteln mit nadelstichtartigen Löchern nach außen. Neben einer ungünstigen Wasserzusammensetzung sind Ablagerungen, kohlenstoffhaltige Filme oder Oxidfilme häufig Ursache von Lochfraß. Tritt Lochfraß 1cm neben einer Hartlot- oder überhitzten Weichlotstelle auf, so ist die Ursache in diesem Fall verkohltes Zieh fett, welches vom Herstellungsprozess des Cu-Rohres dessen Oberfläche belegt. Cu-Rohre DIN EN 1057 enthalten weniger als 0,2 mg/dm² Kohlenstoff, solche nach DVGW-GW 392 oder RAL-RG 641/1-Güte nur 0,1 mg/dm².

Lochkorrosion vom Typ 2 tritt im Warmwasser auf. Sie entsteht bei pH-Werten unter 7 sowie niedrigem Hydrogencarbonat- und hohem Sulfatgehalt.

Die Anfälligkeit für eine selektive Entzinkung von Messing hängt von der Legierungszusammensetzung ab. Wasserseitig wird sie durch wenig Hydrogencarbonat und viel Chlorid gefördert. Dabei treten weiße Zink-Korrosionsprodukte auf und das Kupfer verbleibt in poröser, schwammartiger Form.

Für Spannungskorrosion ist vor allem Messing anfällig. Sie tritt allerdings nur bei erheblichen Gehalten an Ammoniak oder Nitrit auf, die in natürlichen Wässern nicht vorkommen. Allerdings kann Nitrat unter Ablagerungen oder in Spalten reduziert werden, so dass lokal relevante Konzentrationen entstehen.

Bimetallkorrosion tritt normalerweise nicht auf, da Kupfer ein edles Metall ist. Bei Verbindungen von Kupfer mit Edelstahl können Probleme bei großen Stahl- und kleinen Kupferflächen entstehen. Die Bimetallkorrosion wird durch aktivierende Anionen (Chlorid, Nitrat, Sulfat...) gefördert und durch inhibierende Anionen wie Hydrogencarbonat gebremst.

Schmelztauchverzinkte Eisenwerkstoffe

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	<i>Ergebnis</i> Grund
Deckschichtbildung			begünstigt ■
Basenkapazität	0,22	KB < 0,7	KB _{8,2} < 0,7 mmol
Säurekapazität	3,50	KS > 1	KS _{4,3} > 1 mmol/l
Phosphor	< 0,050	Inhibitoren	keine Loch- oder Muldenkorrosion
Kieselsäure	13,1	keine Mulden- oder Lochkorrosion	Kieselsäure vorhanden (Inhibitor)
TOC	< 1		
starke gleichmäßige Flächenkorrosion			unwahrscheinlich ■
pH-Wert	7,68	pH ≥ 7 Deckschichtbildung	pH >=7 Deckschichtbildung
Mulden- und Lochkorrosion			sehr unwahrscheinlich ■
Säurekapazität	3,50	S1 < 0,5	Anionenquotient < 0,5
Anionenquotient (S1)	0,10	KS > 2	KS _{4,3} > 2 mmol/l und Ca > 20 mg/l
Calcium	42,6	Ca > 20	
selektive Zinkkorrosion			unwahrscheinlich ■
Gerieselquotient (S2)	194	S2 < 1 oder	NO ₃ < 19
Nitrat	0,11	S2 > 3 oder Nitrat < 19	
elektrochemische Korrosion bei Mischinstallation			unwahrscheinlich ■
Leitfähigkeit	358	Cu < 0,063	Cu < 0,063
Kupfer	< 0,0045	oder Deckschichtbildung oder LF < 50	Deckschichtbildung
Beeinflussung der Trinkwasserqualität			möglich ■
Basenkapazität	0,22	KB _{8,2} ≤ 0,2	KB _{8,2} > 0,2
Anionenquotient (S1)	0,10	S1 ≤ 1	

Unter günstigen Bedingungen findet in verzinkten Röhren eine geringe gleichmäßige Flächenkorrosion statt und bildet eine festhaftende Kalk-Zink-Rost-Schutzschicht aus. Hierzu ist auch ein ausreichend hoher Sauerstoffgehalt im Wasser notwendig (> 6mg/l).

Ist das Wasser stark kalkaggressiv, kann sich keine Kalkrostschutzschicht ausbilden und eine bereits bestehende wird aufgelöst. Die freiliegende Zinkschicht wird zerstört, das Grundmaterial korrodiert.

Eine Anhäufung von Messingbauteilen und stagnierender Betrieb ist häufig Ursache von Lochkorrosion (im Bereich von einem Meter hinter den Bauteilen). Kupferwerte > 0,1 mg/cm² in der Deckschicht um die Schadensstelle ist ein eindeutiges Zeichen für elektrochemische Korrosion.

Nichtrostende Stähle, Mo-frei

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Lochkorrosion im Kaltwasser		
Chlorid 7,49	Cl < 213	unwahrscheinlich Chlorid < 213
Lochkorrosion im Warmwasser		
Chlorid 7,49	Cl < 53	unwahrscheinlich Chlorid < 53
Spaltkorrosion im Kaltwasser		
Chlorid 7,49	Cl << 213	unwahrscheinlich Chlorid < 53
Spaltkorrosion im Warmwasser		
Chlorid 7,49	Cl < 53	unwahrscheinlich Chlorid < 53
Spannungskorrosion, Messerschnitt-Korrosion von Hartlötverbindungen		
Chlorid 7,49	Cl < 213	unwahrscheinlich Chlorid < 213

Lochkorrosion ist eine lokale, in die Tiefe gehende Korrosion. Sie kann ausgelöst werden durch mechanische Beschädigung der Oberfläche oder durch Partikel von un- oder niedriglegiertem Eisen (Lokalelementbildung mit Rostbildung und Anreicherung von Chloridionen).

Spaltkorrosion tritt in Spalten unter 0,5 mm auf. Es bilden sich Konzentrationselemente mit nachfolgender Lochkorrosion im Spalt. Spalten können an Rohrverbindungen, an Dichtungen oder unter Ablagerungen vorhanden sein. Die Korrosion wird verstärkt durch stagnierendes Wasser und tiefe Spalten.

Messerschnittkorrosion tritt an Hartlötverbindungen von Edelstahl mit Silberlot auf. Selektive Korrosion an der Phasengrenze führt schließlich zu einer Lösung der Lötverbindung. Die Dauer bis zur Schadensausbildung kann bei mehreren Jahren liegen.

Spannungsrisse sind nehmen ihren Ausgang von anderen Korrosionsstellen und entstehen dann unter mechanischer Belastung.

Gusseisen, unlegierte und niedrig legierte Stähle

relevante Messwerte		Bedingungen für wünschenswerten Zustand	<i>Ergebnis</i> Grund
<i>Schutzschichtbildung und gleichmäßige Flächenkorrosion</i>			<i>zu erwarten</i> ■
Sauerstoff	9,3	O2 > 3,2	O2 > 3,2
pH-Wert	7,68	pH > 7	pH > 7
Säurekapazität	3,50	KS4,3 > 2	KS4,3 > 2
Calcium	42,6	Ca > 40	Ca > 40
<i>Lochkorrosion</i>			<i>unwahrscheinlich</i> ■
Anionenquotient (S1)	0,10	S1 < 1	S1 < 1
TOC	< 1	TOC < 5	geringer organischer Kohlenstoffgehalt
<i>selektive Korrosion</i>			<i>begünstigt; Spongiose zu erwarten</i> ■
pH-Wert	7,68	pH > 7	KB8,2 >= 0,1
Basenkapazität	0,22	KB < 0,1	
<i>Bimetallkorrosion</i>			<i>keine Anhaltspunkte</i> ■
Leitfähigkeit	358	LF < 100 oder	viel Calciumhydrogencarbonat
Säurekapazität	3,50	Ca(HCO ₃) ₂ >1 mmol/l	
Calcium	42,6		

Spongiose kann auftreten, wenn im Material eine ungleichmäßige Kohlenstoffverteilung vorliegt, z.B. an Graphitschichten in Grauguss oder an Schweißnähten. In diesem Fall wird der metallische Anteil herausgelöst, während das schwarze Graphitskelett schwammartig erhalten bleibt.

Bei Wässern ohne Luftzutritt (Kühl- oder Heizungswässer in geschlossenen Systemen) stellt sich ein pH-Wert > 8,5 ein und der im Füllwasser vorhandene Sauerstoff wird vollständig verbraucht. Dann findet keine Korrosion statt.

Aluminium

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Säurekorrosion		
pH-Wert 7,68	pH >= 4,5	nein ■
Basenkorrosion		
pH-Wert 7,68	pH < 8,5	nein ■
chloridinduzierte Korrosion		
Chlorid 7,49	Chlorid < 35	unwahrscheinlich ■
Bimetallkorrosion		
Kupfer < 0,0045 Chrom < 0,0002 Nickel 0,0004	Cu < 0,063 Cr < 0,05 Ni < 0,05	keine Anhaltspunkte ■ keine erhöhten Gehalte edlerer Metalle

Manche Aluminiumlegierungen sind sehr empfindlich gegen Chloride (Lochfraß).

Asbestzement

relevante Messwerte	Bedingungen für wünschenswerten Zustand	Ergebnis Grund
Ablösung von Fasern		
Calcitsättigungsindex -0,02 pH-Wert 7,68 Basenkapazität 0,22	nicht kalkaggressiv (pH ≥ 7 oder KB _{8,2} < 0,1 mmol/l)	unwahrscheinlich ■ nicht kalkaggressiv pH >= 7

Baucis Funke

Bemerkungen zu den einzelnen Parametern

Parameter	Bemerkungen zu den Parametern
Wassertemperatur	bei >30°C tritt eine Potentialumkehr bei Fe/Zn ein
Leitfähigkeit (bei 25°C)	hohe Salzgehalte beeinträchtigen den Geschmack und fördern die elektrochemische Korrosion
pH-Wert	pH unter 7: Säurekorrosion, Leitungsmetalle werden gelöst
Sauerstoff	hoher O ₂ -Gehalt begünstigt die Ausbildung eine Kalk-Zink-Rostschuttschicht
Redoxspannung	Redoxverhältnisse oxidierend oder reduzierend (erhöhte Löslichkeit von Fe, Mn)
Basenkapazität	gelöstes Kohlendioxid, Maß für den Säuregehalt
Säurekapazität	Hydrogencarbonat, Maß für die Alkalität und Puffervermögen
TOC	TOC hat inhibitorische Wirkung bei Lochfraß-I (Cu), im TW unerwünscht, Nahrungsgrundlage für Bakterien
spektr. Absorptionskoeff. 254nm	Maß für organische Inhaltsstoffe, < 8/m bei UV-Desinfektion
spektr. Absorptionskoeff. 436nm	Färbung
Härte	Voraussetzung für Kalkablagerungen und Schutzschichtbildung
Härtebereich	Waschmitteldosierung
Chlor, frei	starker Oxidationsmittel, die Analysemethode erfasst auch andere
abfiltrierbare Stoffe	ungelöste Feststoffe, Ablagerungen, häufig Ursache für Lokalelemente
Kieselsäure	natürlicher Korrosionsinhibitor
Chlorid	fördert häufig Lochkorrosion (insbesondere bei Edelstahl)
Nitrat	siehe Korrosionsbeurteilung
Phosphor	Korrosionsinhibitor, Nährstoff für Algenbildung
Sulfat	siehe Korrosionsbeurteilung
Ammonium	Cu-Amminkomplex, Redoxverhältnisse, SpRK bei Cu
Calcium	Härte, Kesselstein
Magnesium	Härte
Eisen	Korrosionsprodukt oder gelöst in reduziertem Wasser
Mangan	meist geogen in reduzierten Wässern
Aluminium	Korrosionsprodukt, Fällungsmittel
Arsen	toxisch, carcinogen, meist geogenen Ursprungs oder aus Verzinkung
Blei	toxisch, meist aus Verzinkung
Cadmium	toxisch, meist aus Installationsmaterial (Verzinkung, Lote)
Chrom	toxisch, meist aus Installationsmaterial
Kupfer	toxisch, meist aus Leitungswerkstoffen
Nickel	toxisch, meist aus Installationsmaterial
Zink	meist aus Leitungswerkstoffen
Kohlendioxid	≈ KB _{8,2} Kohlensäure, meist unerwünscht
Hydrogencarbonat	≈ KS _{4,3} günstig für Deckschichtbildung
pH-Wert	kann berechnet werden aus LF, Ca, KS _{4,3} , KB _{8,2} und Temperatur
pH-Wert nach Calcitsättigung	Kalkkohlendioxidgleichgewicht, sollte etwa gleich dem pH-Wert sein
Calcitsättigungsindex	pH - pH-Gleichgewicht
Calcitlösekapazität	<5; bei Mischung mehrerer Wässer <10 mg/l CaCO ₃ (TrinkwV Anl.3)
Anionenquotient	$S1 = (Cl + NO_3 + 2*SO_4) / KS_{4,3}$
Kationenquotient	$S0 = (Na + K) / (2*Ca + 2*Mg)$
Gerieselquotient	$S2 = (Cl + 2*SO_4) / NO_3$
Kupferquotient	$S3 = KS_{4,3} / SO_4$

Institut für Umweltanalytik: Zulassungen und Zertifizierung
 Akkreditiertes Prüflabor DAkkS D-PL-21277-01-00
 Private Sachverständige für die Wasserwirtschaft
 Untersuchungsstelle nach § 15 Anlage 4 TrinkwV
 Vereidigte Sachverständige für Trinkwasser
 Zertifiziertes Prüflabor, AQS Bayern, AQS-Nr. 05/008/96
 Zulassung nach § 44 Infektionsschutzgesetz